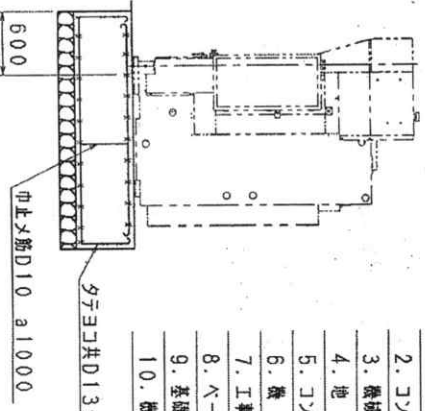


A部詳細 (1:10)
ターナル中心

注1) 詳細設計時、寸法等異なる場合がございます。

1. 機械電気ボックスまでの一次配線、ターナル (5.5mm²X4芯) 及びつなぎ込みは貴社にて施工願います
2. コックリートの厚さ鉄筋数は据付場所の状況により増減してください
3. 機械底面の水平線差は5m以内に施工してください
4. 地耐力: 50kN/m²
5. コックリート強度: FC=18N/mm²
6. 機械重量: 5600kg
7. 工事に際しては本図を参考に基礎施工図を作成願います
8. ターナルは機械に付いて出荷されます
9. 基礎ボルト (ジャッカー) は貴社にて手配願います
10. 機械設置、基礎ボルト設定後、箱抜ナ部にコックリートを加工願います



(単位：mm)

機種	A	B	C	D	E	F
HD5020	3870	2880	880	2940	465	675
HD8025	4330	2880	880	3395	465	675
HD1303	4965	2880	880	4030	465	675
HD1303L	4965	2980	880	4030	465	675
HD1703L	4975	3130	880	4050	465	675
HD3503	5260	3180	570	4080	565	675
HD3504	6640	3120	570	4950	565	520
HD5005	7560	4950	570	5805	565	480
HD5006	8630	5005	570	6835	565	480
HD6006	8335	4880	570	6790	565	585
HD6007	9715	4830	570	7920	565	650

2-2. 基礎

機械の精度を維持するために、本機質量に十分耐える基礎工事を行ったコンクリート床面に設置してください。

基礎工事は、後述の基礎参考図を参照し、機械搬入前に施工してください。

軟弱地盤（地耐圧：50kN/m²以下）の場合は鉄筋などにより、基礎を補強してください。

4-2. NC仕様

小型機 (HD5020/8025/1303) ・ 中型機 (HD1303L/1703L)

位置指令方式		相対位置方式 (インクリメント方式)			
入力方式		表示器画面内の文字ボタンによる入力 各軸値のティーチングによる入力 バーコード入力 (ネットワーク運用時)			
制御軸		8軸 : D1、D2、L1、L2、Y1、Y2、Z1、Z2			
設定単位		D軸	0.001mm	Y軸	0.1mm
		L軸	0.01mm	Z軸	0.1mm
記憶容量	プログラム数	2000~15000 (プログラムタイプによる)			
	金型登録	アマダ標準登録済み			
表示方式		15" 液晶カラー			
外部記憶装置		USBフラッシュメモリ (付属品以外は使用しないこと)			
入力電源		AC200/220V±10%、3相、50/60±1Hz			
周囲環境	温度	0~40℃ (作動時) 制御ボックスに直接日光が当たらないこと			
	湿度	75%以下 (相対湿度) 結露なきこと			
駆動方式		D軸	ハイブリット ドライブ	Y軸	ACサーボモーター
		L軸	ACサーボモーター	Z軸	ACサーボモーター
送り速度		D軸 : 0.1~10mm/s (ユーザーパラメータまたは加エプログラムで変更できます) L軸 : 3~30m/min *1 (ユーザーパラメータで変更できます) Y軸 : 6~60m/min (ユーザーパラメータで変更できます) Z軸 : 1~10m/min *2			

※1 ヘビーバックゲージを中型機に装着した場合は、3~15m/minです。

※2 ヘビーバックゲージを中型機に装着した場合は、1~3m/minです。

4. 機械およびNC仕様

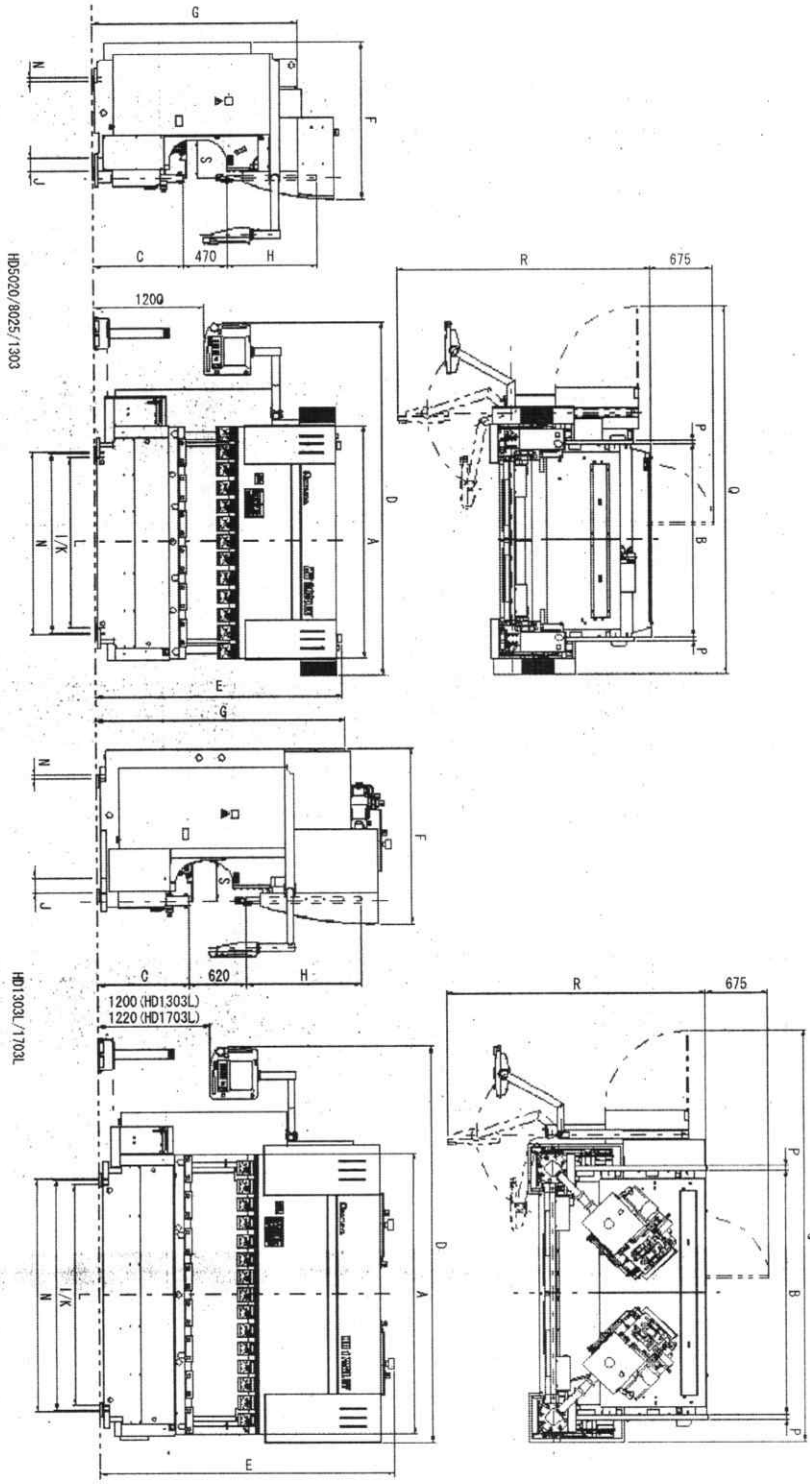
4-1. 機械仕様

項目	機種	小型機			中型機	
		HD5020	HD8025	HD1303	HD1303L	HD1703L
折り曲げ長さ (mm)		2090	2570	3110		
加圧能力 (kN)		500	800	1300		1700
スライドストローク (mm)		200			350	
オープンハイト (mm) (パンチホルダーなし)		470			620	
急閉じ速度 (mm/s)		120*				
曲げ速度 (mm/s)		10*				
開き速度 (mm/s)		120*				
シリンダー個数		2				
モーター出力 (kW)		1.8×2		2.9×2		5.5×2
油量 (L)		34		48	84	120
機械質量 (kg)		4600	5600	7800	9000	11000
一次側電源ケーブル (mm ²)		3.5	5.5	8		14
負荷電流 (A)		18	24	33		45
スライド傾斜量 (mm)		5	10	15		
最大片荷重		加圧能力の50%				

※ユーザーパラメータで設定可能

6. 機械寸法
 小型機 (HD5020/8025/1303) ・ 中型機 (HD1303L/1703L)

単位：mm



機種	A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L		M		N		P		O		R		S	
	スライド長さ	御板間	ヘッド高さ	全幅	全高	奥行き	フレーム高さ	スライド高さ	アンカーボルト間(前)	アンカーボルト位置(前)	シヤッキボルト間(前)	アンカーボルト間(後)	アンカーボルト位置(後)	シヤッキボルト間(後)	アンカーボルト間(後)	シヤッキボルト間(後)	御板板厚	-	-	シヤッキ深さ																
HD5020	2090	1690	980	3870	2690	1740	2230	1000	1515	150	1515	1420	40	1560	40	3825	2880	420																		
HD8025	2570	2120	980	4330	2685	1740	2230	990	1975	150	1975	1880	40	2020	40	4285	2880	420																		
HD1303	3110	2700	980	4965	2985	1750	2370	1225	2555	150	2555	2460	40	2600	40	4920	2880	435																		
HD1303L	3110	2700	980	4965	3160	1850	2670	1225	2555	150	2555	2460	40	2600	40	4920	2980	435																		
HD1703L	3110	2700	995	4975	3205	1930	2720	1250	2555	165	2555	2460	40	2600	60	4930	3130	436																		

7. 標準付属品

7-1. 機械付属品

小型機 (HD5020/8025/1303) ・ 中型機 (HD1303L/1703L)

	項目	内容	個数
1	工具	ツールボックス	1 個
		片ロスパナ 30mm	1 個
		片ロスパナ 13mm	1 個
		45° めがねレンチ 10×13mm	1 個
		45° めがねレンチ 14×17mm	1 個
		六角棒レンチ 8mm ロング	1 個
		六角棒レンチ 5mm	1 個
		+ドライバー	1 個
		-ドライバー	1 個
2	作動油	HD5020/8025	34L
		HD1303	48L
		HD1303L	84L
		HD1703L	120L
3	パンチホルダー	HD5020	10 個
		HD8025	13 個
		HD1303	15 個
		HD1303L/1703L	15 個
4	リバーシブル 1Vダイホルダー	HD5020	L-2 本 S-1 本
		HD8025	L-3 本 S-1 本
		HD1303/1303L/1703L	L-4 本
5	ベースプレート		4 枚
6	調整用シム	HD1303/1303L/1703L	1 式